

C1, C2, C3, C4 FOLGA INTERNA DOS ROLAMENTOS DE ESFERAS

QUAL DEVO USAR?

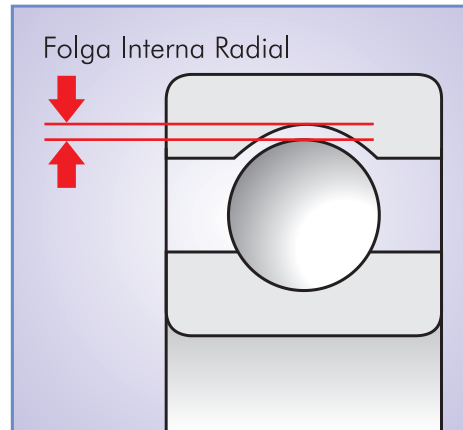
VAMOS FALAR UM POUCO SOBRE O QUE É FOLGA INTERNA.

A distância total que um anel pode ser deslocado em relação ao outro é a folga interna do rolamento. Esta folga pode ser medida tanto no sentido radial quanto axial (deslocamento vertical ou longitudinal ao eixo). A medida da folga interna é feita sem carga.

A folga interna influi na vida útil, na vibração, no ruído e no aquecimento dos rolamentos. Os rolamentos com folga normal devem ser aplicados em montagens com ajustes ideais e trabalhando sob condições normais.

Rolamentos montados com interferência mais elevada ou onde houver diferenças de temperatura entre os anéis interno e externo (normalmente a temperatura de trabalho do anel interno é maior do que a do anel externo), devem ser montados com folga radial maior (entre C3 e C5).

Isto se faz necessário para que o rolamento, após montado e em temperatura de serviço, trabalhe de forma



adequada.

Alguns equipamentos como máquinas operatrizes, em certas partes do equipamento, requerem folgas extremamente baixas. Nestes casos é usada a folga C1 ou C2.

ENTENDA OS SUFIXOS DE FOLGA

C1 Folga Menor que C2

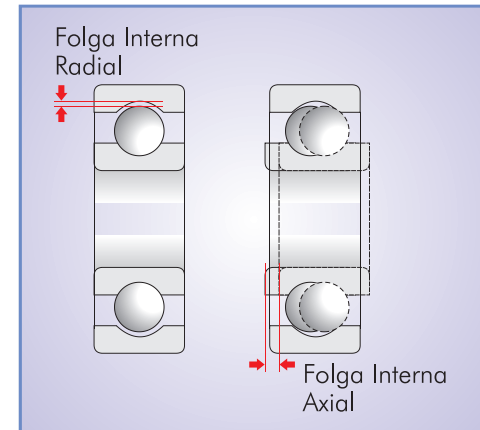
C2 Folga Menor que a Normal

Folga Normal (omitido nas embalagens)

C3 Folga Maior que a Normal

C4 Folga Maior que C3

C5 Folga Maior que C4



Os valores de folga radial estão definidos na norma ISO 5753.

Então, antes de solicitar o rolamento ao seu distribuidor, verifique no catálogo de aplicação do fabricante do veículo ou equipamento a codificação completa do produto.

O fabricante já estudou a aplicação e definiu a folga correta.

A omissão da folga poderá reduzir drasticamente a vida útil do rolamento.